

Ultimate Resistor 70W

◆产品概要・产品特点

①安全性提升

- 以 **SECC 材质** 取代传统陶瓷外壳，**无龟裂** 问题。
- 新开发水泥性能提升**，断线时抑制电弧引起的火焰。
- 新开发水泥**，对应 **AEC Q200** 振动规格。

③负载耐量提升

- 电阻芯尺寸最大化，实现可承受超高负载的抗浪涌电流特性

⑤对应二维码印字(QR code)

- 表面**平滑**，**印字鲜明**。

② DC DC800V 对应

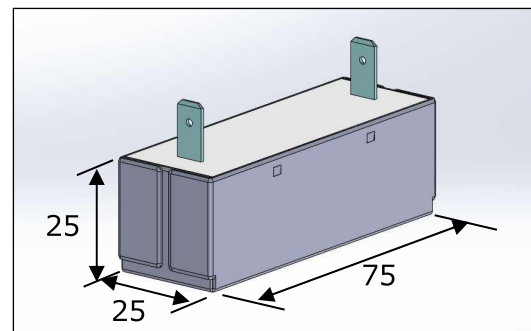
- 绕线电阻芯与外壳之间耐电压 **AC3000V-1min.**

④对应自动化产线

- 冲压成型金属外壳→**精度提升**。(瓷壳烧结工艺，热胀冷缩，公差大)
有利于机械手臂搬运、组装。

⑥生产过程减少碳排放

- 陶瓷外壳→**金属外壳**

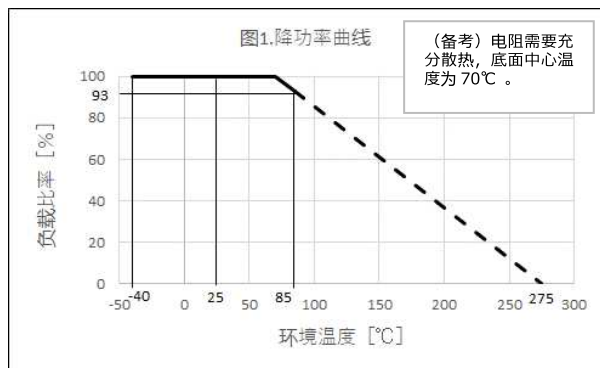


◆产品性能

电阻值范围 (可调整)	100Ω
精度	±5%
额定功率	70W at 70°C 不同温度下的额定功率请参照图
最大工作电	DC800V
耐电压	AC2600V-1min.
绝缘电阻	≥1000MΩ
工作温度	-40°C ~ 85°C
保存温度	-40°C ~ 125°C
环境性能	参照右表

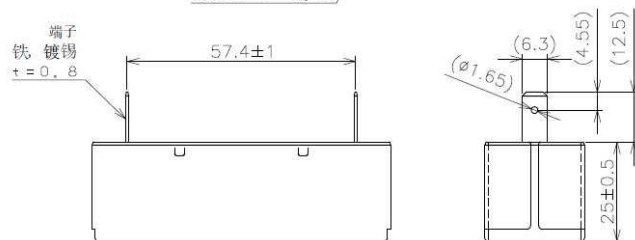
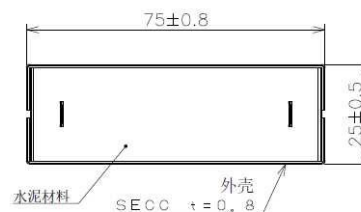
环境性能 (适用 AEC-Q200 标准)

No.	试验项目	试验条件概要	判定基准
1	高温 (耐热性) 试验	125±5°C、1000h	・电阻值变化率: 初期值的 ±5% 以内 ・耐电压: 施加 AC2600V 1 分后无异常 ・绝缘电阻: 用 1000V 兆欧表 测定值为 1GΩ 以上 ・外观: 不存在对功能有害的异常情况
2	快速温变试验	-55°C 30min → 125°C 30min 1000 循环	
3	高温高湿负载试验	85°C · 85%RH、1000h、 动作功率的 10%	
4	高温负载寿命试验	125°C、1000h、额定功率	
5	冲击试验	最大加速度 100G、 作用时间 6ms、 3 轴正方向、负方向 各 3 次 (累计 18 次)	
6	正弦振动试验	5G、10 ~ 2000Hz、 对数扫描 0.765Oct/min (约 20 分/1 往返循环)、 3 个方向、每轴 12 个循环 (3 轴共计 36 个循环)	
7	静电放电抗扰度试验	±500V ~ ±25kV	
8	电气特性	测定在 -40°C、125°C 以及常温下的电阻 值并计算电阻温度系数	

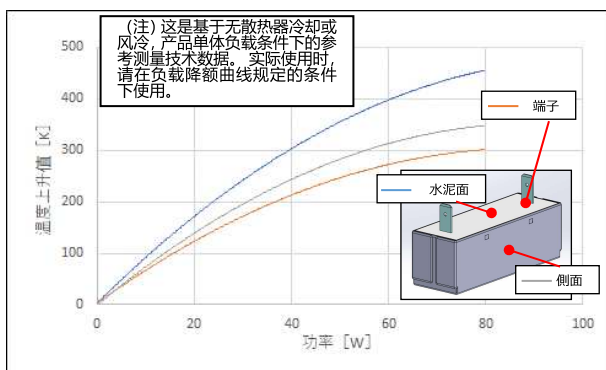


◆尺寸

Class of nominal dimension	Tolerance
to 6	±0.5
above 6 to 30	±1.0
above 30 to 120	±1.5
above 120 to 400	±2.5



◆温度上昇 (参考)



XXXXXXXXXXXXXX

Ulti

XXXXXXXXXXXXXX

ミクロン電気株式会社
〒222-0037
横浜市港北区大倉山 3-61-1
TEL(代)045-542-3960
FAX(代)045-544-2197

Micron Electric Co., Ltd
3-61-1, Okurayama, Kohoku-ku,
Yokohama, 222-0037 JAPAN
TEL: +81-45-542-3960
FAX: +81-45-544-2197